

Водный глянцевый барьерный термосвариваемый лак LABITEX WB 647 BB

Описание материала:

Водный глянцевый барьерный лак, обладающий наряду с барьерными свойствами по отношению к пищевым жирам, маслам и воде, также и способностью к термосвариванию.

Предназначен для замены картона со слоем полиэтилена РЕ для производства одноразовых стаканчиков, одноразовой посуды и пищевой упаковки с прямым контактом с пищевыми продуктами.

Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Вязкость (20°C):	40 ± 5 (DIN-4)
Сухой остаток:	42 ± 3%
Значение pH:	8,1±0,2
Глянец (60°):	> 70
Скольжение:	Низкое
Стойкость к истиранию:	Хорошая
Горячее тиснение:	Да
Склейка (без специального клея):	Да
Устойчивость к замораживанию:	Необходимо тестирование

Особые свойства материала:

- ✓ Температура активации 150-200 °С, оптимальная температура сваривания подбирается для каждого оборудования с помощью тестирования.
- ✓ Обладает свойством термосвариваемости: лакированная сторона может формировать сварной шов с обратной стороной при нагреве выше температуры активации.
- ✓ Высокие барьерные свойства по отношению к пищевым жирам(жиростойкость) и воде(водостойкость).
- ✓ Подходит для прямого контакта с пищевыми продуктами.

Основы:

Бумага	*
Картон	***
Невпитывающие основы ¹	*
Активированные невпитывающие основы ¹	*

*** - подходит идеально

** - подходит

*- нужны предварительные испытания

X – не подходит

¹Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические подложки

Работа с материалом:

Оборудование: Лакировальная секция офсетной печатной машины и флексографское оборудование.
Температура сушки лака 60-120

Рекомендованный слой лака: Для обеспечения барьерных свойств рекомендуется нанесение слоем не менее 10 г/м² «по сухому». Для слабомелованных или пористых основ рекомендуется двукратное нанесение слоем не менее 10 г/м² «по сухому» каждого слоя с промежуточной сушкой. Также возможно предварительное праймирование основы грунтом Labitex WB 647 Primer, подходящим для печати пищевой упаковки. Показатель сильно зависит от впитывающей способности запечатываемой основы.

Для получения надёжных барьерных свойств покрытия важно положить достаточный слой лака, чтобы равномерно закрыть поры основы для исключения проникновения компонентов пищевых продуктов через незакрытые участки в основу. Обращаем ваше внимание, что барьерные покрытия должны быть протестированы на соответствие требованиям заказчика в условиях предполагаемого использования.

Режим машины: Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с водными материалами. Следует контролировать температуру в стопе (не выше 30 °C), чтобы избежать перегрева и слипания.

ВЫБОР БАРЬЕРНЫХ РЕШЕНИЙ ДЛЯ БУМАЖНОЙ УПАКОВКИ*

Продукт	Жидкость	Влага и воздух	Жир, масла	Детергенты	Свариваемость
647 ВВ	*		*		*
648 В			*		*
649 В		*		*	
650 В	*		*		
651 В		*			*

*Для выбора наиболее подходящего для вас решения, просим контактировать с техническими специалистами «Полиграф-Клуб»

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ВОДНОДИСПЕРСИОННЫХ ЛАКОВ

Рабочая вязкость: Как при поставке.

Разбавление лака: Водой не более 1%.

Сушка лака: Обдув горячим воздухом 60-120 °C. Температура в стопе не должна превышать 30°C.

Очистка оборудования: Жидкий лак – теплая вода. Засохший – этилацетат и другие растворители.

Лак и печатные краски:

Не рекомендуется лакирование масляных офсетных красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.

Следует проводить предварительные испытания!

Экология и безопасность:

При наличии особых требований соответствия экологическим/пищевым стандартам обратитесь к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией.

Хранение лака:

Рекомендуем хранить лаки при температуре 18-22°C. Гарантийный срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке. Избегать попадания прямых солнечных лучей или замораживания лака.

Особые меры предосторожности:

Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Вышеописанные данные основываются на наших актуальных знаниях и опыте и не являются гарантией свойств описанного продукта с юридической точки зрения.

ПОСТАВКА РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ для ТИПОГРАФИЙ

ВО ВСЕ РЕГИОНЫ РОССИИ **8 800 301 84 64**



МОСКВА	ПЕТЕРБУРГ	ТУЛА	ТВЕРЬ	КАЗАНЬ
тел: (495) 221-84-64 moscow@poligraph.club	тел: (812) 740-13-29 spb@poligraph.club	тел: (4872) 25-04-53 tula@poligraph.club	тел: (4822) 788-077 tver@poligraph.club	тел: (843) 528-05-89 kazan@poligraph.club