

**Клей на основе
ненаполненной ПВА (поливинилацетат) дисперсии
FOLCO® LIT D3 W91**

Общая информация

Тип продукта

FOLCO® LIT D3 W91 – специально составленный комбинированный клей на основе ненаполненной ПВА (поливинилацетат) дисперсии, содержащий пленкообразующие и модифицирующие добавки, поверхностно-активные вещества. Не содержит этиловый спирт.

Область применения

Для термокаширования декоративных облицовочных пленок; для склеивания по пластику, в том числе HPL/CPL, в проходных короткотактных прессах; склеивания корпусов и конструктивных элементов; склеивания досок и блоков из мягкой древесины, древесностружечных плит и твердой древесины (после предварительной проверки).

Свойства

Высокая влагостойкость – класс D3 W91 в соответствии с DIN EN 204.

Высокая термостойкость: > 7 Н / мм² согласно DIN EN 14257 - WATT 91.

Соответствует требованиям воспламеняемости и плотности дыма и токсичности (код в соответствии с IMO FTP части 2 и 5) *. FOLCO® LIT D3 W91 обеспечивает высокую конечную прочность клеевого шва при коротком времени прессования, особенно при повышенных температурах.

Технические характеристики

Вязкость: ~ 12.000 мПа·с (Brookfield RVT, 20°C, Sp. 6, 20 об/мин.)

pH: ~ 3

Мин. температура пленкообразования: ~ + 6 °C

Плотность: ~ 1,08 г/см³

Время открытой выдержки (при 150 г/м²): макс. 8 –12 мин.

Рекомендации по применению

Подготовка склеиваемых поверхностей:

Склеиваемые поверхности заготовок должны быть выровнены для плотной пригонки их друг к другу, чистыми, без пыли и обезжиренными. Допуски на посадку ведут к увеличению времени схватывания и снижению прочности склеивания.

Такие факторы, как температура, влажность и абсорбционная способность материала, количество наносимого клея и показатели поверхностного напряжения в материале оказывают различное воздействие на время открытой выдержки, время схватывания и время прессования. Подвод тепла ускоряет время схватывания и сокращает время открытой выдержки.

Для достижения лучших результатов рекомендуются следующие рабочие параметры:

Температура склеиваемых поверхностей, клея и помещения	18 – 22	°С
Относительная влажность воздуха	60 – 70	%
Влажность древесины при использовании: - внутри помещения: - снаружи:	6 – 10 11 - 15	% %
Количество наносимого клея: - при наклеивании шпона: - при термокашировании пленок: - при монтажной сборке:	80 – 150 50 – 80 100 – 150	г/ м ² г/ м ² г/ м ²
Давление прессования для заготовок, не имеющих внутренних напряжений:	0,1 – 1	Н/мм ²
Минимальное время прессования: - наклеивание шпона (HPL/ДСП) при 70 °С при 20 °С - декоративная пленка (прессы короткого цикла) - монтажная сборка	~ 1 30 – 40 5 – 10 8 – 15	мин. мин. сек. мин.

FOLCO®LIT D3 W91 наносится с одной или с обеих сторон обычными средствами нанесения. Количество наносимого клея определяется абсорбционной способностью и структурой поверхности склеиваемых материалов. Клей следует наносить равномерно.

Температура в помещении и температура склеиваемых поверхностей должны быть не ниже +10°C.

В течение времени открытой выдержки детали совмещаются и прижимаются прессом. Прессовать до достижения необходимой прочности.

Клей необходимо проверить на совместимость с другими клеями.

Окончательная водостойкость достигается через 7 дней

Хранение:

В оригинальной упаковке и с соблюдением условий хранения FOLCO® LIT D3 W91 сохраняет свои свойства около 12 месяцев.

Материал должен храниться в прохладном помещении. **Не допускать замерзания.** Температура выше 25°C приводит к сокращению сроков хранения!

Параметры, необходимые для выдачи разрешения на отгрузку, проверяются нашим отделом качества во время производства и отгрузки; в зависимости от условий и сроков хранения они могут меняться в ту или другую сторону. При необходимости после длительного хранения клей рекомендуется перемешать.

Настоятельно рекомендуется тщательно перемешивать продукт перед его использованием.

Изготовитель: Follman

Вышеописанные данные основываются на наших актуальных знаниях и опыте и не являются гарантией свойств описанного продукта с юридической точки зрения.

ПОСТАВКА РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ТИПОГРАФИЙ

ВО ВСЕ РЕГИОНЫ РОССИИ **8 800 301 84 64**



МОСКВА	ПЕТЕРБУРГ	ТУЛА	ТВЕРЬ	КАЗАНЬ
тел: (495) 221-84-64 moscow@poligraph.club	тел: (812) 740-13-29 spb@poligraph.club	тел: (4872) 25-04-53 tula@poligraph.club	тел: (4822) 788-077 tver@poligraph.club	тел: (843) 528-05-89 kazan@poligraph.club