



Серия базовых красок на основе полиакрилата **FOLCO® AQUAFLEX UNI**

Область применения

Методы срабатывания: флексографская печать, глубокая печать

Материалы печатной основы: предварительно активированные полимерные пленки: ПЭ, ПП, ПЭТ, ОПС, праймированная кашированная фольга

Свойства

- Высокий глянец, яркие и насыщенные цвета
- Четкость отпечатка
- Быстрое высыхание
- Великолепная адгезия
- Высокая стойкость к мокрому и сухому истиранию
- Легкая очистка валов

Характеристики

Вязкость при поставке: 30-55с (20°C, DIN чаша 4 мм)

Уровень pH: 8,0 – 9,3

Базовый ассортимент

15020-161 FOLCO AQUAFLEX UNI 30213 CYAN

15020-162 FOLCO AQUAFLEX UNI 22020 MAGENTA

15020-163 FOLCO AQUAFLEX UNI 11012 YELLOW

15020-164 FOLCO AQUAFLEX UNI 81015 BLACK

15020-166 FOLCO AQUAFLEX UNI 32021 REFLEX BLUE

15020-165 FOLCO AQUAFLEX UNI 22021 WARM RED

15020-154 FOLCO AQUAFLEX UNI 22019 RED 032

15020-159 FOLCO AQUAFLEX UNI 71012 WHITE

Дополнительные продукты по запросу заказчика.

Добавки

Ускоритель высыхания – смесь изопропанол/вода (50/50);

Замедлитель высыхания - FOLCO RETARDER 3040;

Пеногаситель - 15380-010 FOLCO ANTIFOAM 5270.

Указания по работе с добавками см. в соответствующих листах технической информации.

Печать на упаковке пищевых продуктов

При печати по упаковке пищевых продуктов следует соблюдать положения Постановления ЕС №1935/2004. Отдельные продукты серии удовлетворяют предъявляемым требованиям документа. Проверка на пригодность краски для достижения требуемых свойств остается за производителем конечного печатного продукта.

Рекомендации по применению

Перед использованием тщательно перемешать.

Рабочая печатная вязкость устанавливается добавлением воды. Рекомендуемая печатная вязкость 18-25с (DIN 4, 22-23 оС).

Рекомендовано использование автоматического миксера.

Перед началом работы необходимо убедиться в достаточной мощности печатной машины в отношении сушки.

Конечные свойства печати достигаются после полного высыхания краски.

Поверхностное натяжение материала печати должно быть не менее 40мН/м. Улучшению адгезии способствует активация поверхности коронным разрядом.

Очистка

Не останавливайте вращение анилокса в течение всего тиража. Очистку красочной системы, валов и печатных плат рекомендуется проводить, не допуская высыхания краски. Очистку проводить водой. В случае подсыхания краски использовать специальные щелочные моющие средства или мыльный раствор.

Хранение

При температуре от 5°С до 25°С. Гарантийный срок хранения продукта 12 месяцев в закрытой заводской таре.

Загрязнение и разбавление ухудшают качество продукта, поэтому перед использованием красок, а также их остатков из уже вскрытой ёмкости следует проверить их на пригодность.

Указания по безопасности

При обращении с краской обязательно учитывать указания листа безопасности соответствующего продукта.

Изготовитель: Follmann

Вышеописанные данные основываются на наших актуальных знаниях и опыте и не являются гарантией свойств описанного продукта с юридической точки зрения.

